

**Zakres prac do zapytania Nr. 130006312 poz.20 „Montaż linii WPT2” - Pocynowni drutów**

Asysta przy rozładunku i przewiezieniu elementów nowej linii na miejsce montażu – wózki widłowe wraz z kierowcami po stronie zleceniodawcy.

Planowana dostawa linii do zakładu w Krakowie w II poł. Stycznia 2026

**1. Montaż mechaniczny:**

Montaż elementów linii na przygotowanym podłożu (posadzka przemysłowa oraz płytki gresowe) zgodnie z załączonym Lay-outem – kotwy montażowe - chemiczne (w obrębie wanny technologicznej -nierdzewne) - po stronie wykonawcy  
(główne kotwy mocowania nawijarki szpul 8xM20x200 zostaną dostarczone z linią)

Montaż głównych elementów linii takich jak;

Montaż urządzenia zdawczego wraz z odciągiem kompensującym

(montaż szyn –ustawienie oraz zalanie szyn zaprawą montażową – Ceresit CX15 lub zamiennik)

Montaż modułu odtluszczającego

Montaż modułu uszlachetniania

Montaż beczkarki (wraz koniecznymi podlewkami zaprawa montażową – Ceresit CX15 lub zamiennik)

Montaż nawijarki szpul wraz z urządzeniami: kalibrem obrotowym oraz kompensatorem

(nawijarka szpul -zalanie kotew wraz z podlaniem maszyny zaprawą montażową – Ceresit CX15 lub zamiennik)

Montaż szaf elektrycznych – sterowniczych i pulpitu

Montaż urządzeń pomocniczych w obrębie wanny technologicznej – zgodnie z lay-outem

ZARZĄD SPÓŁKI

Monika Cupiał-Zgryzek  
Prezes ZarząduPiotr Mirek  
Członek ZarząduBartłomiej Zgryzek  
Wiceprezes ZarząduZakład Kraków-Wielicka  
ul. Wielicka 114  
30-663 Kraków, PolskaT: (+48) 12 652 50 00  
F: (+48) 12 652 51 56

TELE-FONIKA Kable S.A., 32-400 Myślenice, ul. Hipolita Cegielskiego 1, wpisana jest do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod Nr KRS: 0000491666, REGON: 270543582, NIP: 626-000-43-86, BDO: 000011698, Kapitał Zakładowy: 759 000 000 PLN (w całości opłacony).

member of the association



www.tfkable.com

## **2. Montaż elektryczny:**

Montaż wewnętrznych instalacji linii zgodnie z dokumentacją producenta z zachowaniem zasady rozdzielania kabli zasilających od kabli sterowniczych –

kable z zarobionymi końcówkami dostarcza producent maszyny

Budowa niezbędnych tras kablowych wraz z koniecznymi podporami (w obrębie wanny technologicznej wymagany profil nierdzewny)

(min. profil 80x80 wys. około 2,5m) wg załączonego Lay-outu – korytka kablowe wraz z pokrywami po stronie wykonawcy (koryta 300x110, 200x110, 500x100, 100x110)

Wszystkie instalacje kablowe wykonane w korytkach kablowych do wysokości min 2.5 m muszą posiadać pokrywy zabezpieczające

(koryta poziome przy podeście obsługowym linii również z pokrywami)

Wykonanie pomiarów elektrycznych – pomiaru rezystancji ułożonych kabli oraz pomiaru skuteczności ochrony przeciwporażeniowej

Wykonanie dodatkowego przycisku „stop” zatrzymania linii na urządzeniu zdawczym szpul.

## **3. Montaż sprężonego powietrza:**

- Wykonanie nowej instalacji sprężonego powietrza o łącznej długości 165m: (wg załącznika)
  - rura DN80 (45m) połączona z główną magistralą na estakadzie (zawór)
  - rura DN65 (90+30m) – trójnik + dwa zawory
  - instalacja wykonana z armatury stalowej bez szwu, spawanej, malowanej na kolor niebieski
- Wykonanie kolektora sprężonego powietrza (przy linii) dla wewnętrznych połączeń zgodnie z dokumentacją (1x DN50 oraz 4 x DN 15) –system Mapress - elementy wykonawcze i montażowe po stronie wykonawcy
- Na zasilaniu kolektora należy zastosować:
  - Główny zawór odcinający zamykanym na kłódkę wraz z elektrozaworem podłączonym z głównym wyłącznikiem linii
  - Odwadniacz i filtr powietrza oraz manometry pomiarowe
- Instalacja sprężonego powietrza malowana na kolor niebieski
- Wykonać opisy dla poszczególnych instalacji kolektora

#### 4. Montaż wentylacji technologicznej:

Wykonanie instalacji wentylacji technologicznej – rura nierdzewna  $\varnothing$  280 mm o gr min 2 mm połączona z wentylatorem linii i wyprowadzona na dach (przejście przez strop, wykonanie wzmocnienia - podpór, uszczelnienia stropu). Instalacja zakończona wyrzutnią kominową na wysokości 2m od powierzchni dachu.

Łączenie rur – kołnierzowo przez zastosowanie śrub nierdzewnych i uszczelki kwasoodpornych.

W rurze wyprowadzonej na dach należy wykonać otwór na króciec pomiarowy (króciec wg rysunku)  
Długość instalacji – 32m

#### 6. Montaż wody technologicznej:

Wykonanie przyłączy zasilania i odpływu wody technologicznej dla poszczególnych układów (zgodnie z dokumentacją) przez zastosowanie kolektora rozdzielającego uwzględniając poniższe założenia - (założenia z lay-outu)

| Oznaczenie<br>wg lay-outu | Odpływ<br>główna rura DN65 |      | Oznaczenie<br>wg lay-outu | zasilanie<br>główna rura DN65 |      | Urządzenie –<br>przyłącz |
|---------------------------|----------------------------|------|---------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
|                           | DN                         | Cale |                           | DN                            | Cale |                          |
| E                         | DN 40                      | 1 ½" | D                         | DN 40                         | 1 ½" | W 1140                   |
| P                         | DN 25                      | 1"   | O                         | DN 25                         | 1"   | X 1500                   |
| S <sub>1</sub>            | DN 25                      | 1"   | R <sub>1</sub>            | DN 25                         | 1"   | X 2010                   |
| S <sub>2</sub>            | DN 25                      | 1"   | R <sub>2</sub>            | DN 25                         | 1"   | X2020                    |
| U                         | DN 25                      | 1"   | T                         | DN 25                         | 1"   | B 2200                   |

Główna rura zasilająca kolektor DN 65 - 2 ½" (rura stalowa spawana, długość instalacji do wykonania 20m) z uwzględnieniem filtrów i zaworów (system by-pass) wraz z pomiarem ciśnienia i temperatury (manometry)

Główna rura odpływowa kolektora DN 65 – 2 ½" (rura stalowa spawana, długość około 25m).

Instalacja zasilania i odpływu malowana na kolor zielony

Poszczególne odpływy z kolektora wykonać w systemie Mapress wraz z zaworami odcinającymi i manometrami z pomiarem ciśnienia i temperatury.

Wykonać opisy dla poszczególnych instalacji kolektora

## **7. Wykonanie instalacji wody miejskiej**

Wykonanie instalacji wody miejskiej – rura stalowa, ocynkowana 1 cal – długość 30m  
(zawór przeciwstarzeniowy + wykonanie 5 punktów podłączeń, dwa kraniki)

## **8. Modernizacja prowadzenia drutu – wykonanie rolek prowadzących z osłonami + słupy wsporcze**

Wykonanie zastawów rolek prowadzących  
(rolki Al. Fi 280mm 4 szt. napawane ceramiką + dwa słupy wsporcze (stalowe) ) – do omówienia na wizji lokalnej

## **9. Montaż sieci Ethernet**

- Wykonanie nowej trasy kablowej (około 10m) i ułożenie dwóch kabli FTP od szafki telekomunikacyjnej TKSII/2 do głównej szafy sterowniczej nowej linii WPT2 – kabel FTP Cat 5E po stronie wykonawcy

## **10. Zakup i montaż pompy hydroforowej dla wody uzdatnionej pobieranej z Mauzerów**

Zakup oraz montaż zestawu hydroforowego (hydrofor zbiornik 24 litry, 230V) wraz z wężem ssącym połączonym z zbiornikiem typu Mauser. Zestaw hydroforowy połączony z linia produkcyjną. Konieczność wykonania gniazda zasilającego 2x230V na linii.

## **11. Zakup oraz montaż, prysznic bezpieczeństwa, zlewu i podgrzewacza wody**

- Zakup i montaż systemu - prysznic bezpieczeństwa - model PB\_02PED wraz z instalacją zasilającą i odpływem
- Zakup i montaż podgrzewacza przepływowego do wody – firmy Ariston (wraz z armaturą instalacyjną)
- Zakup i montaż zlewozmywaka w wersji kwasoodpornej o wym. 40x40cm i gł. 20cm wraz z armaturą instalacyjną i baterią – wykonanie nowej instalacji odpływowej (rura PVC, dł. 18m)

## **12. Asysta przy uruchomieniu.**

Asysta pracowników wykonawcy przy uruchomieniu linii - (1 mechanik + 1 elektryk) -100Rbg – prosimy o wycenę jednej roboczo godziny.